

PVC G-10

DESCRIÇÃO

Adesivo para juntas de tubos de PVC rígido e conexões em sistemas com pressão de acordo com EN 14814 e EN 14680. Indicado para unir sistemas de tubos e acessórios que cumpram as normas EN 1452 e EN 1329.

Cola homologada (marcado CE) para sistemas de canalização de materiais termoplásticos para fluidos com pressão até \leq PN 16.

TIPO

Baseada numa resina homopolímera de Policloreto de Vinil (PVC).

PROPRIEDADES

- Alta viscosidade aparente e excelente fluidez.
- Elevado índice de tixotropia, que evita “descolamento” na sua aplicação.
- A sua aderência inicial é moderadamente rápida, permite pequenas retificações na execução da instalação, e facilita a colagem em grandes diâmetros.
- Atua como autêntico soldador químico do PVC, devido à sua composição.
- As uniões coladas apresentam características de resistência e envelhecimento comparadas ao do PVC rígido

APLICAÇÃO

Cola especialmente adequada para:

- Uniões de tubos e acessórios de PVC rígido em sistemas com pressão até PN 16.
- Instalações de sistemas de drenagem, calhas pluviais e outros sistemas sem pressão.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propriedades da cola embalada:

Viscosidade (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.4) a 23°C	Aprox 7.000 mPa s
Índice de tixotropia	Aprox. 4,5
Conteúdo em sólidos	Aprox. 21 %
Densidade	Aprox. 0,92 g/ml
Inflamabilidade	Muy inflamable
Tempo aberto (a 23°C)	De 2 a 3 minutos
Capacidade de enchimento / folga máxima	+ 0.6 mm
Tempo de secagem a pressão (em condições normais)	24 h
Resistência a cisalha (1 hora de secagem)	> 0,4 MPa

Resistência a cisalha (24 horas de secagem)	> 1,5 MPa
Resistência a cisalha (20+4 dias de secagem)	> 7,0 MPa
Resistência à pressão (20 °C)	51,2 bar
Resistência à pressão (40 °C)	20,8 bar
Temperatura de aplicação (ver nota em forma de aplicação)	-5 a +30°C
Temperatura de serviço	-5 a +50°C

MODO DE EMPREGO

Em primeiro lugar, deve proceder à preparação de tubos, cortando-os em ângulo reto e biselando os cantos em um ângulo de uns 15°. Posteriormente, limpar e desengordurar o manguito com papel absorvente envolvido em LIMPADOR PVC. Agite antes de usar. Aplicar PVC G-10 com um pincel no sentido axial de dentro para fora, formando uma capa delgada primeiro no manguito e posteriormente no tubo. Inserir as partes imediatamente sem as girar, e sempre dentro 2-3 minutos posteriores à aplicação da cola. Manter imóvel durante 30 segundos até que o PVC G-10 estabeleça a união inicial. Retirar a cola excedente e com um papel absorvente humedecido com LIMPADOR PVC. Não se deve manipular a união nos 5 minutos seguintes. Para temperaturas a baixo de 10 °C, o tempo de espera deve ser aumentado pelo menos até 15 minutos.

PVC G-10 seca em 8 horas dependendo das condições climáticas, no entanto recomenda-se esperar 24 horas antes de realizar a prova de pressão (1,5 x PN). Se a instalação se submeter à pressão antes de terem passado as 24 horas desde a última união, terá que se esperar uma hora por cada atmosfera de pressão que suporte a instalação. O isolamento dos tubos nas valas não se deve produzir antes de 10 ou 12 horas.

As instalações realizadas a baixas temperaturas (a baixo de 5 °C) requerem práticas diferentes: os extremos do tubo e os acessórios a unir devem ser aquecidos até 25 – 30 °C com uma pistola de ar quente (adequada para trabalhos em ambientes inflamáveis). A união realizada deve manter-se durante uns 10 minutos entre 20 e 30 °C para assegurar uma colagem adequada.

Para diâmetros de 110 a 250 mm:

- Recomenda-se a aplicação do adesivo por dois operadores simultaneamente.
- Corte em ângulos retos chanfrando as bordas em um ângulo de cerca de 15°. Em seguida, limpe e desengordure o tubo e a luva com papel absorvente impregnado com PVC CLEANER.
- Aplicar o adesivo de forma generosa e uniforme em toda a superfície. Faça isso rapidamente para limitar a secagem do adesivo.
- Encaixe imediatamente as duas partes completamente, empurrando longitudinalmente sem girá-las.

– RENDIMENTO

Na tabela que se segue apresentam-se as quantidades de cola e limpador necessárias para a realização de 100 uniões, nos diâmetros indicados:

DIÂMETRO	Cola (L)	Limpador (L)	DIÂMETRO	Cola (L)	Limpador (L)
32	0.8	0.5	110	8.0	1.7
40	1.1	0.7	140	13.0	2.1
50	1.5	0.9	160	19.0	2.5
63	1.7	1.1	225	26.0	4.5
75	2.2	1.3	280	38.0	6.5
90	4.0	1.4	315	52.0	10.2

ARMAZENAMENTO

O produto deve ser armazenado no recipiente de origem e num local fresco e seco, para manter as suas propriedades, conforme a seguinte tabela:

EMBALAGEM	TEMPO DE ARMAZENAMENTO
Recipiente metálico	2 anos
Tubo metálico	2 anos
Tambor	2 anos
Lata de metal	2 anos
Recipiente plástico	2 anos

Por ser um produto muito inflamável devem se tomar as devidas precauções e armazenar longe de chamas, faíscas e focos de calor, em áreas com proibição de fumar.

É aconselhável não armazenar PVC G-10 a temperaturas abaixo de 5 ° C, e um aumento de viscosidade alterar a aplicação do adesivo ocorre. É necessário, nestes casos, para condicionar o adesivo à temperatura ambiente e agitar-se para reduzir a viscosidade novamente.

APRESENTAÇÃO

Consulta na página web www.unecol.com

LIMPEZA

O produto fresco elimina-se com um pano empapado em LIMPADOR PVC. O diluente PVC G-10 ataca o PVC rígido, razão pela qual se deve evitar o contacto dos acessórios com o produto.

SEGURANÇA E HIGIENE

Para mais informações consultar folhas de segurança do produto.

Os dados apresentados estão baseados em nossos actuais conhecimentos, não tem como finalidade assegurar determinadas propriedades. É da responsabilidade do usuário estabelecer a idoneidade da informação facilitada com o uso particular que se vai realizar com o produto.